

SIMONA.report

Sonderausgabe K 2016 • Special Edition K 2016

2



Neue kreuzverrippte Hohlkammerplatte
New cross-ribbed twin-wall sheet

4



SIMOWOOD IMO für den Schiffsbau
SIMOWOOD IMO for the shipbuilding industry

7



Boltaron 9815 – Material der Wahl für den Flugzeugbau
Boltaron 9815 – the material of choice for aircraft interiors

Willkommen auf der K 2016! Welcome to K 2016!

**SIMONA ist Ihr Partner für Global Thermoplastic Solutions.
Das wollen wir auf dieser K einmal mehr unter Beweis stellen.**

*SIMONA is your dedicated partner for Global Thermoplastic Solutions –
and this is an aspect we will be focusing on yet again at this year's K.*

Unser globales Produktions- und Vertriebsnetz bauen wir kontinuierlich aus. In diesem Jahr unter anderem mit einer neuen Tochtergesellschaft in Indien sowie dem

Extrusionsanlagen stehen für Entwicklungspartnerschaften bereit. „Solutions“ heißt für uns auch, die Märkte unserer Kunden noch besser zu verstehen und das

„Solutions“ heißt für uns auch, die Märkte unserer Kunden noch besser zu verstehen.

To us, 'solutions' is also about understanding every aspect of our customers' markets.

Start unserer Sales Unit für Rohre und Formteile in Asien. Wir haben viel in die Markt- und Produktentwicklung unseres USA-Geschäfts investiert. Es trägt mittlerweile fast 25 Prozent zum Konzernumsatz bei. Unser Portfolio an Thermoplasten erweitern wir sukzessive. An unserem Messestand zeigen wir Ihnen das neue Angebot an PFA-Halbzeugen. Weitere vollfluorierte Kunststoffe werden folgen. Unseren technischen Service und unsere Innovationskraft wollen wir ständig verbessern. Lassen Sie sich das neue Behälterberechnungsprogramm SmartTank live vorführen. Es ist das erste eigene Programm von SIMONA und bietet eine Vielzahl neuer Funktionen und Berechnungsmöglichkeiten. Unser neues Technologiezentrum in Kirm bietet mehr Raum für Entwicklungs- und Innovationsprojekte. Modernste

optimale Material für Ihre Anwendungen anzubieten. Wir haben ein Business Development eingeführt, um Sie in Spezialmärkten noch intensiver betreuen zu können. In unseren „K“ Themenhäusern Industrie, Bau, Agrar und Mobilität erwarten Sie kompetente Ansprechpartner, interessante Projektbeispiele und ein maßgeschneidertes Produktprogramm.

We are fully committed to expanding our global production and sales network as we move forward. Among other projects, this year has seen the launch of a new subsidiary in India as well as the introduction of a sales unit for pipes and fittings in Asia. We have invested heavily in market and product development with regard to our US business. In fact, this area now accounts for almost 25 per cent of our Group revenue.



Wolfgang Moyses, Vorstandsvorsitzender SIMONA AG
Wolfgang Moyses, CEO SIMONA AG

enue. We are also gradually adding to our portfolio of thermoplastics. This includes a new range of semi-finished products engineered from PFA, which we will be showcasing at our exhibition stand. Other fully fluorinated plastics are to follow. At the same time, we will be looking to refine and evolve our technical service and our abilities as a market innovator. Perhaps you might like to take a closer look at our new tank calculation program by the name of SmartTank – visit our stand for a live demonstration! It is the first proprietary application of its kind and offers an array of new functions and computational options. Our new Technology Centre in Kirm has opened up new possibilities for development and innovation projects. The facility includes state-of-the-art extrusion systems for pioneering development partnerships. To us, “solutions” is also about understanding every aspect of our customers' markets and supplying the best possible

materials for specific fields of application. We have introduced a Business Development structure at our company in order to meet your market needs in an even more targeted manner. Our themed areas at K – Industry, Building, Agriculture and Mobility – are all staffed with experts from our global team. We look forward to presenting a number of case studies as well as our tailor-made product range.

Herzlichst,
Kind regards,

WOLFGANG MOYSES
CEO

Leitsystem SIMONA „K“ Messestand Guide to SIMONA “K” Booth



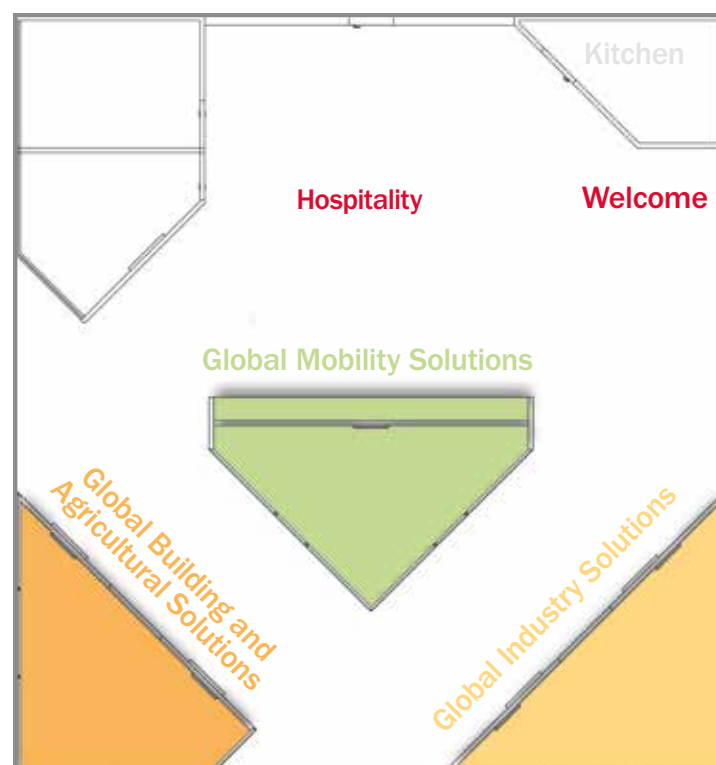
Global Building and Agricultural Solutions
Infrastructure • Construction • Shipbuilding • Farming • Air Treatment • Renewable Energy



Global Industry Solutions
Linings • Chemical Process Industry • Semicon • Mining • Water Management • Fire-fighting Pipelines



Global Mobility Solutions
Mass Transport • Automotive • Aircraft Interiors





Erwin Runneboom
Business Development Agriculture
erwin.runneboom@simona.de

Global Agricultural Solutions

Intelligente Lösungen aus Kunststoff können Produktion und Ertrag steigern und gleichzeitig die Belastung der Umwelt verringern. SIMONA ist mit einem breiten Portfolio aus Platten, Stäben, Fertigteilen und Rohrleitungssystemen ein idealer Partner für die Landwirtschaft.

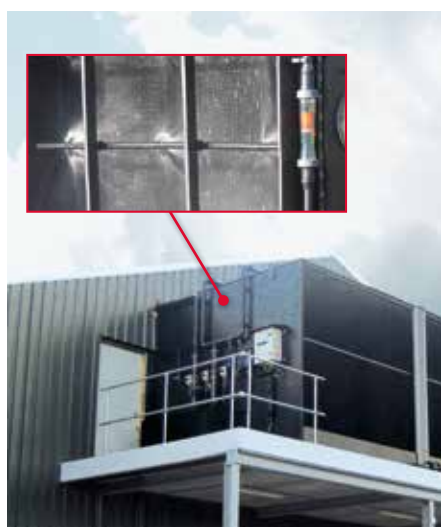
Intelligent solutions based on plastics can help to raise productivity and profitability levels in the agricultural sector, while at the same time reducing this industry's overall impact on the environment. Offering an extensive range of sheets, rods, finished parts and piping systems, SIMONA has established itself as a strong partner to the agricultural industry.

Im neuen Business Development Agrar bündeln wir technische und Marktcompetenz. In enger Zusammenarbeit mit unserem Technical Service Center werden wir Sie optimal in der Materialauswahl, Statik und Ausführung unserer breiten Produktpalette beraten. Das Anwendungsspektrum ist dabei grenzenlos. Entscheidend für die Wahl des Produktes sind die Materialeigenschaften. Hier bietet Ihnen SIMONA jahrzehntelanges Know-how in der Beratung sowie bei der Weiterentwicklung der Eigenschaftsprofile von Kunststoffen. Ob antibakteriell, resistent gegen eine breite Palette an chemischen Stoffen oder UV-stabil, wir haben – oder unsere Experten finden – das richtige Material für Sie. Speziell darauf ist unser neues Technologie-

zentrum ausgerichtet. Erfahren Sie mehr dazu auf Seite 11 dieses SIMONA.reports. Unsere dritte Generation der Hohlkammerplatte wurde für den chemischen Behälter- und Apparatebau und Anwendungen in der Landwirtschaft entwickelt. Ob Rohrleitungssysteme und Behälter für die Wasseraufbereitung, Einhausungen für Abluftwäscher, Stalleinrichtungen und Fütterungssysteme, Isolationspaneele und Decken oder Meerwasserentsalzungsanlagen, SIMONA hat die Erfahrung. Informieren Sie uns einfach über Ihre Vorstellungen und Ideen.

Our new Business Development unit “Agriculture” brings together proven technical expertise and market know-how. Working in close collaboration with the company's Technical Service Centre, we look forward to advising you on the best possible choice of materials as well as on structural and design aspects of the products within our portfolio. The scope of possible applications is endless. The choice of product will depend primarily on the actual properties displayed by the base materials. It is precisely within this area that SIMONA draws on decades of experience. What is more, we have a proven track record of refining and evolving the key properties of plastics. Whether your focus is on antibacterial products, resistance to a wide range of sub-

stances or UV stability, we are able to supply or develop a material tailored to your requirements. Our new Technology Centre was established for this very purpose. Please refer to page 11 of this SIMONA report for further details. Our third generation of twin-wall sheets was developed specifically for chemical tank and plant engineering as well as applications in the agricultural industry. Be it piping systems or tanks for water treatment applications, enclosures for air scrubbers, fittings for animal pens, feed systems, panelling and ceiling components or seawater desalination systems, SIMONA has a wealth of experience to offer you. Simply get in touch with us and tell us what you need. We're here to deliver!



Praxisbeispiel: biologische Luftreinigung

Case study: biological air scrubbers

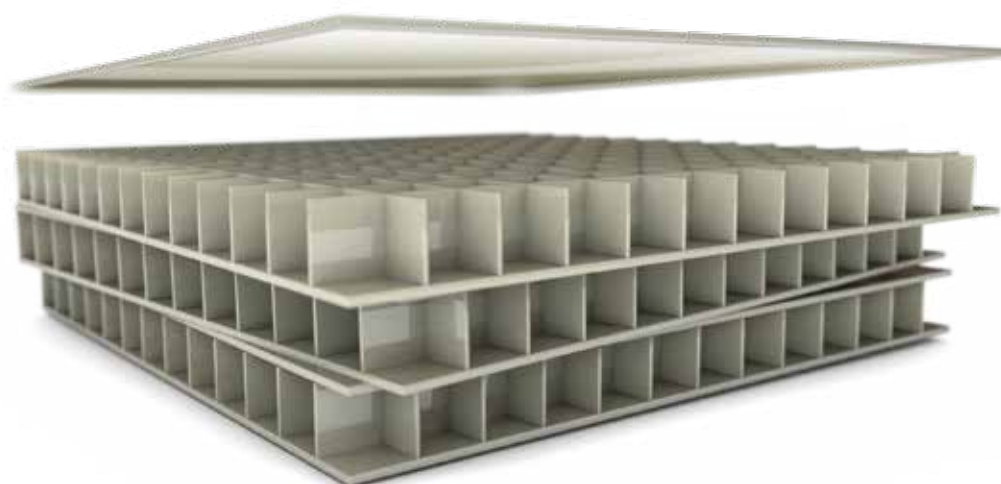
Nitro-Air-Wäscher von KWB reduzieren den Ausstoß von Ammoniak, Staub und Gerüchen bei der Schweinehaltung und erfüllen die strengen niederländischen Umweltvorschriften. Die komplette Einhausung der Wäscher ist aus längsverrippten SIMONA® Hohlkammerplatten gefertigt. Die sehr gute chemische Resistenz und die garantiert lange Lebensdauer insbesondere bei UV- und Witterungseinflüssen waren für KWB überzeugend. Ein weiterer Vorteil: Dank ihrer hohen Steifigkeit kann auf zusätzliche Kreuzverrippungen und Stahlprofile zur Versteifung verzichtet werden.

Nitro Air scrubbers developed by KWB help to reduce the ammonia, dust and odours produced in pig farming to a level that complies with strict environmental regulations currently in place in the Netherlands. The complete enclosure of the air scrubber is engineered from lengthways-ribbed SIMONA® Twin-Wall Sheets. KWB was impressed with the excellent chemical resistance and extended service life of the sheets, particularly with regard to UV and weather exposure. Another key advantage: thanks to the sheets' high rigidity, no additional cross-ribbing or steel profiles are required for reinforcement.

Neue SIMONA® Hohlkammerplatte New SIMONA® Twin-Wall Sheet

Durch innovative technische Veränderungen konnten die Materialeffizienz und die Stabilität der längsverrippten SIMONA® Hohlkammerplatte verbessert werden. Das Ergebnis: unsere neue kreuzverrippte Hohlkammerplatte mit verringerten Wanddicken. Sie besitzt eine isotrope Kernstruktur, optimale Langzeiteigenschaften und ist gut verschweißbar. Durch eine Reduzierung der Gesamtdicke auf 40 mm ist sie verarbeitungsfreundlicher, durch eine Formatreduzierung auf 2 x 1 m ist das Handling einfacher. Lieferbar ist die neue HKP mit 50 mm Stegabstand und 5 mm Stegdicke.

Thanks to innovative technical adjustments, we have managed to further improve the stability of lengthways-ribbed SIMONA® Twin-Wall Sheets. The result: a new cross-ribbed twin-wall sheet with reduced wall thicknesses. The sheets boast an isotropic core structure and excellent long-term properties. What is more, they are easy to weld together. Handling the sheets is simpler thanks to a reduction in size to 2 x m; they are also easier to process, as the overall thickness has been scaled back to just 40 mm. The new twin-wall sheet is available with 50 mm web spacing and 5 mm web thickness.



Hohe Materialeffizienz und beste Stabilität – die neue kreuzverrippte SIMONA® HKP
Combining superior stability with outstanding efficiency – the new cross-ribbed SIMONA® Twin-Wall Sheet



SIMONA® PE 100 Rohre und Formteile für Biogasanlagen

SIMONA® PE 100 pipes and fittings for biogas systems

Biogas trägt als erneuerbarer und vielseitiger Lieferant von Strom zur sicheren und klimafreundlichen Energieversorgung bei.

SIMONA® Rohre und Formteile aus PE 100 werden als Komponenten in Biogasanlagen eingesetzt. Sie überzeugen durch hohe UV-Stabilität, Schlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen sowie hohe Oberflächengüte. In Biogasanlagen, Deponietechnik und Lüftungsanlagen spielt der Explosionsschutz eine entscheidende Rolle. Elektrisch leitfähige Kunststoffe von SIMONA ermöglichen es, elektrostatische Aufladung zu vermeiden. Sie verbinden dabei ihre elektrische Leitfähigkeit mit einer hervorragenden chemischen Beständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund ihrer vielseitigen Verarbeitbarkeit bieten elekt-

risch leitfähige Kunststoffe kosteneffiziente und konstruktiv überlegene Lösungen. SIMONA® EL-Produkte haben einen Durchgangswiderstand $< 106 \text{ Ohm}$ und können in Geräten und Schutzsystemen, die der ATEX-Richtlinie 94/9/EG unterliegen, eingesetzt werden.

As a renewable and versatile source of energy, biogas meets the full range of requirements relating to safety and environmental compatibility.

SIMONA® Pipes and Fittings made of PE 100 are used as components in biogas systems. They offer the benefits of exceptional UV stability, high impact strength even at low temperatures and outstanding surface quality. Explosion protection is of particular importance in biogas installations,

landfills and ventilation systems. Our electrically conductive plastics help to prevent electrostatic charging. They combine the benefits of electrical conductivity with the advantages of chemical tolerance and abrasion resistance. Due to their versatility, electrically conductive plastics are able to deliver cost-effective solutions with superior design properties. SIMONA® EL products have a resistivity of $< 106 \text{ ohms}$ and can be used in devices and protection systems governed by the ATEX Directive 94/9/EC.



Reto Salzmann

Product Management
Pipes and Fittings Division

reto.salzmann@simona.de



Das SIMONA® EL Programm zum Einsatz im Explosionsschutz
The SIMONA® EL product range for explosion protection



SIMONA® EL-Produkte können in Geräten und Schutzsystemen, die der ATEX-Richtlinie 94/9/EG unterliegen, eingesetzt werden.

SIMONA® EL products can be used in devices and protection systems governed by the ATEX Directive 94/9/EC.



Praxisbeispiel: agriKomp
Case study: agriKomp

Die agriKomp GmbH, ein europaweit tätiger Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Biogasanlagen, setzt SIMONA® PE 100 Rohre und Formteile beim Bau seiner Biogasanlagen ein. Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, hohe UV-Stabilität und eine lange Lebensdauer waren ausschlaggebend bei der Wahl unseres Materials.

agriKomp GmbH, a pan-European specialist in the development and production of biogas systems, uses SIMONA® PE 100 Pipes and Fittings in its biogas installations. Excellent corrosion resistance, high UV stability and a long service life were among the key criteria when opting for our products.

Global Building Solutions

Die Bauwirtschaft steht weltweit vor großen Herausforderungen. Bereits im Jahr 2025 werden rund 2/3 der Weltbevölkerung in Städten leben.

Around the world, the construction industry is facing one of its greatest challenges ever. By as early as 2025 around two-thirds of the global population will be living in towns and cities.

Nachhaltiges Bauen, Klimaschutz, Energieeffizienz und immer höhere Anforderungen an Design und Gestaltung bestimmen den Markt der Zukunft. Kunststoffe werden dabei eine Schlüsselrolle spielen. Bereits heute wird mehr als ein Viertel der weltweiten Kunststoffproduktion im Bauwesen eingesetzt. Kunststoffe haben eine lange Lebensdauer, ein geringes Gewicht, sind robust und flexibel. SIMONA ist langjähriger Partner der Bauindustrie und nimmt mit Innovationskraft und hoher Marktkennntnis die Herausforderungen dieses Zukunftsmarktes an. Zum Beispiel mit SIMOWOOD made of Resysta®, einem Hybridmaterial auf der Basis von Reishülsen und einem thermoplastischen

Kunststoff. Architekten, Ingenieure und Planer schätzen seine hochwertige Holzoptik und -haptik sowie die gute Verarbeitbarkeit. Für die Türenherstellung bietet SIMONA mit SIMOSHIELD ein weiteres spezielles Produktprogramm für die Bauindustrie. Die dekorfolierten PVC-T Platten haben eine fühlbare Holzmaserung. SIMOSHIELD wird im innovativen Kaschierungsverfahren hergestellt. Mit SIMOFLOOR hat SIMONA ein Produkt zur Herstellung von Fußbodenbelägen entwickelt.

The market of the future will be driven in particular by sustainable building, climate protection, energy efficiency and ever

greater demands placed on architectural design and structures. Plastics will play a pivotal role in this area. More than 25 per cent of the plastics produced worldwide are already destined for the construction industry. Plastics combine the benefits of a long service life and low weight. This is complemented by the fact that they are robust yet flexible. SIMONA is a long-standing partner to the building industry. Drawing on our abilities as an innovator and our immense knowledge of the market, we are ready to embrace the challenges that this promising market presents. A prime example is SIMOWOOD made of Resysta®, a hybrid material based on rice husks and a specific type of thermoplastic.

Architects, engineers and planners value its superb woodlike appearance and feel as well as its versatility in terms of processing and engineering. SIMONA also offers a specialist product range – SIMOSHIELD – for the area of door fabrication. Covered with a special decorative foil, the PVC-T sheets have a palpable woodgrain finish. SIMOSHIELD is produced by applying an innovative laminating technique. In SIMOFLOOR, SIMONA has developed a product designed specifically for flooring production.



Marco Jäger

Business Development Building

marco.jaeger@simona.de

Hochwertige Holzoptik für den Schiffsbau

Premium-quality woodlike finish for the shipbuilding industry

SIMOWOOD IMO ist eine schwer entflammable Variante gemäß den Bestimmungen der International Maritime Organisation (IMO) und erfüllt damit die Voraussetzungen für den Einsatz als Material für Schotten, Wände, Decken, Verkleidungen und Fußbodenbeläge im Schiffsbau. Außerdem wurde SIMOWOOD IMO mit dem Steuerrad als gültigem EU-Konformitätszeichen die Eignung zur Schiffsausrüstung bestätigt und ist auch durch die U.S. Coast Guard anerkannt.

SIMOWOOD IMO is a low-flammability product that complies with the regulations of the International Maritime Organisation (IMO). It is suitable for shipbuilding purposes and can be used on bulkheads, walls, ceilings, linings or floor coverings. Its suitability for marine equipment has been officially confirmed, as illustrated by the European Union's "steering wheel" mark of conformity granted to this product. It has also been approved by the US Coast Guard.



Christian Vogt

Product Management PVC
Semi-Finished Products Division

christian.vogt@simona.de

SIMOWOOD
made of Resysta®

SIMONA bietet mit SIMOWOOD IMO eine schwer entflammable Variante gemäß den Bestimmungen der International Maritime Organization (IMO) an.

SIMOWOOD IMO is a specially developed product that meets International Maritime Organisation (IMO) specifications for low flammability.



Praxisbeispiel mHouse Wisconsin, USA

Case study: mHouse Wisconsin, USA

Die außergewöhnliche Vielseitigkeit von SIMOWOOD made of Resysta® gab den Ausschlag für seine Verwendung im Außenbereich des mHouse in Watertown, Wisconsin, USA. „m“ wie „materialicious“ – eine Schatzkiste innovativer Materialien für den Fassaden- und Innenausbau, dafür steht das mHouse. Optisch wie Holz, aber widerstandsfähig wie Kunststoff – das hat die Bauherren des Musterhauses von SIMOWOOD überzeugt. Genutzt wurden die Platten für drei unterschiedliche Gewerke: die grauen Fassaden des Schornsteins und des Küchentrakts, das anthrazitfarbene umlaufende Dachgesims sowie als horizontale Abdeckung des Kniestocks neben dem Haupteingang. SIMOWOOD quillt im Gegensatz zu Holz nicht. Das war ausschlaggebend für seinen Einsatz, insbesondere für die horizontale Mauerabdeckung.

In recognition of its outstanding versatility, SIMOWOOD made of Resysta® was chosen for the exterior area of the mHouse in Watertown, Wisconsin, USA. “m” stands for “materialicious” – the mHouse offers a treasure trove of innovative materials for facade and interior design. SIMOWOOD: the appearance of wood, the durability of plastic. It is precisely these properties that proved decisive when selecting the materials to be used in the mHouse. The sheets were used in three different parts of the project: the grey facade of the chimney and the kitchen section, the anthracite eaves and as a horizontal cover for the knee wall next to the main entrance. In contrast to wood, SIMOWOOD shows no signs of swelling. This made it the perfect choice for the project, in particular for the horizontal coping.

SIMONA® PE 100 Rohre – Brückenschutz neu definiert

SIMONA® PE 100 pipes – bridge protection redefined

Brücken verbinden. Sie sind wesentlicher Bestandteil einer erschlossenen Infrastruktur und stellen höchste Anforderungen an das Ingenieurwesen.

Zudem sind sie ein sehr kostspieliger Bestandteil des Straßenverkehrsnetzes. Umso wichtiger, dass diese Tragwerke eine lange Lebensdauer haben. SIMONA® Produkte unterstützen beim Ausbau der Infrastruktur, z. B. als korrosionsbeständige Schutzrohre von Brückenseilen.

SIMONA® PE 100 Brückenschutzrohre helfen dabei, die Lebensdauer und Verkehrstauglichkeit der teils spektakulären Bauwerke zu maximieren, und werden als Schutzrohre vor Korrosion und Witterung der Stahlseile eingesetzt.

Hohe Flexibilität bei gleichzeitig geringem Gewicht, hervorragende Schweißbarkeit sowie Langlebigkeit sprechen für Brückenschutzrohre aus Kunststoff. Auf die Außenseite der Rohre wird eine spiralförmige Helix aufgebracht, die insbesondere zum seilnahen Ableiten von Tau- und Regenwasser dient.

Bridges bring people together. They are an essential element of a well-developed infrastructure and demand the very best in engineering skill.

What is more, the costs associated with designing and constructing bridges tend to be substantial. Therefore, it is all the more important that such structures have the longest possible service life. SIMONA® products play an important role in infrastructure projects, e.g. in the form of corrosion-resistant tubing designed to protect

bridge cables. SIMONA® PE 100 Bridge Cable Protection Pipes are used for the purpose of protecting steel cables against corrosion and exposure to the elements. This, in turn, helps to maximise the service life of these spectacular structures and ensures that they are fit for purpose within the context of traffic infrastructure. Plastic bridge protection pipes combine the benefits of high flexibility and low weight with the advantages of excellent weldability and outstanding durability. The exterior of the pipes features a spiral-like helix designed, in particular, to divert rain and meltwater from the cables.

SIMONA® PE 100 Brückenschutzrohre

SIMONA® PE 100 Bridge Protection Pipes



In unterschiedlichen Farben erhältlich, können SIMONA® PE 100 Brückenschutzrohre passend zum Trägerbauwerk gewählt werden: Schwarz, Cremeweiß, Signalweiß, Reinweiß, Lichtgrau, Verkehrsrot, Rubinrot, Rotviolett.

SIMONA® PE 100 Bridge Protection Pipes can be colour-coordinated with the structure itself. Colours available: black, cream white, signal white, pure white, light grey, traffic red, ruby red, red-violet

Besondere Eigenschaften

- korrosionsbeständig
- geringes Gewicht
- flexibel
- einfache Verarbeitbarkeit
- UV-stabil

Key properties

- Corrosion resistant
- Low weight
- Flexible
- Simple processing
- UV stability

Klare Anwendungsorientierung für PE und PP

Clear focus on fields of application for PE and PP



Im Rahmen einer anwendungsorientierteren Produktkommunikation hat SIMONA für die Werkstoffgruppe PE die Produktlinien PE 100 und PE-HD eingeführt. Der Erfolg und die hohe Akzeptanz im Markt haben uns dazu veranlasst, nun auch für die Werkstoffgruppe PP eine klare Anwendungsorientierung zu geben.

Kern der neuen Produktlinie ist die Umbenennung der Produktgruppen PP-DWU/-DWST in PP-H. Des Weiteren haben wir unser Produktprogramm an PP-C Platten und Schweißdrähten erweitert.

Damit wollen wir Ihnen die Auswahl des richtigen SIMONA Materials für Ihren konkreten Einsatzzweck erleichtern. So bieten wir Ihnen mit dem bereits bekannten und umfassenden SIMONA® PP-H (-DWU/-DWST) Produktprogramm ein Top-Material für höchste Ansprüche. Zusätzlich können wir Ihnen durch die Erweiterung unseres SIMONA® PP-C Lieferprogramms nun auch eine wirtschaftliche Alternative für den universellen Einsatz liefern. Durch die Umbenennung von PP-DWU/-DWST in PP-H erhöhen wir außerdem die Transparenz hinsichtlich der normativen Bezeichnung des Werkstoffes analog zu PE.

Darüber hinaus bevorraten wir zukünftig unsere extrudierten PP-H AlphaPlus® Platten zum Schutz der Oberfläche standardmäßig mit 1-seitiger SIMONA-Folie ab 3 mm in unserem Lager.

Committed to focusing on specific fields of application in its communication efforts, SIMONA introduced its PE 100 and PE-HD product lines within the polyethylene category. In response to this successful launch, we have now decided to apply the same applications-driven approach to the group of polypropylene-based products.

As a key element, this includes changing the name of PP-DWU/-DWST to PP-H. Additionally, we have expanded our range of PP-C sheets and welding rods.

The aim of these adjustments is to simplify the process of selecting a suitable SIMONA material for your specific fields of application. As you will already know, the extensive SIMONA® PP-H (-DWU/-DWST) product range offers the very best in quality and is tailored to high-end applications. By extending our SIMONA® PP-C portfolio, we are now also able to supply a cost-effective alternative for multi-purpose use. By changing the name from PP-DWU/-DWST to PP-H, we are also looking to improve overall market transparency with regard to the designation widely used for this material – in line with the approach chosen for PE.

Additionally, we intend to stock as standard our extruded PP-H AlphaPlus® sheets with a single-sided protective SIMONA film from 3 mm upwards.



Christian Schmitt
Product Management PO
Semi-Finished Products Division
christian.schmitt@simona.de





Global Mobility Solutions

Mobilität ist in einem grundlegenden Wandel. Durch neue Technologien und Dienstleistungen wird der Zugang zu Mobilität wichtiger als Besitz. Dabei wird der Umfang individueller Mobilität weiter zunehmen und ein Wachstumsmarkt bleiben.

The world of mobility is undergoing fundamental changes. Against the backdrop of new technologies and services, access to mobility is rapidly becoming increasingly important. In this context, the area of personal mobility looks set to expand and will thus remain a key growth market.

Neue Player jenseits der klassischen Hersteller werden aber in dem Markt eine entscheidende Rolle spielen. SIMONA hat Mobilität als Marktsegment der Zukunft definiert und seine Kompetenz in den verschiedenen Mobilitätsanwendungen im Business Segment Mobilität und Life Sciences gebündelt. Boltaron als Teil der SIMONA Gruppe und Spezialist für die Innenausstattung von Flugzeugen ergänzt

das Produktangebot in Mobilitätsanwendungen optimal. SIMONA ist so in der Lage, ein breites Spektrum abzudecken. Dazu gehört auch der öffentliche Nah- und Fernverkehr, für den wir individuelle Lösungen entwickeln. Zum Beispiel in Osteuropa, wo eine Sondertyp von PVC-CAW die dortige Zulassung für den Einsatz in Eisenbahnwaggons erfüllt.

At the same time, however, new players within these segments – evolving alongside well-established manufacturers – will play a pivotal role. SIMONA has defined mobility as a market of the future and has brought together its expertise from various fields to create the Mobility and Life Sciences business segment. Boltaron, as a company operating within the SIMONA Group, is an acknowledged expert in inter-

ior furnishings and fittings for the aircraft industry – the perfect addition to our Mobility product range. Drawing on this extensive portfolio, SIMONA is able to cover a broad spectrum of the market. This also includes the area of public transport, for which we develop a number of tailor-made solutions. In Eastern Europe, for instance, a special variant of PVC-CAW has been approved for use in rail carriages.



Dr. Jochen Coutandin

Head of Global Business
Segment Mobility and Life Sciences

jochen.coutandin@simona.de

Auskleidung von Passagierwaggons mit SIMONA® PVC-CAW-FR Panelling of rail carriages with SIMONA® PVC-CAW-FR

Für die Innenauskleidung von Passagierzügen in der Ukraine werden speziell entwickelte SIMONA® PVC-CAW-FR Platten eingesetzt. Die genarbtten Platten besitzen hervorragende Tiefzieheigenschaften, eine dauerhafte Formstabilität und einen exzellenten Kratzschutz. Außerdem zeichnen sie sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Säuren und Laugen aus. Dank ihrer Langlebigkeit wird die angestrebte Mindestnutzungsdauer von 12 Jahren erfüllt. Die GOST-Zulassung für Eisenbahnanwendungen garantiert die Schwerentflammbarkeit der Platten.

Specially developed SIMONA® PVC-CAW-FR Sheets are used for the interior fittings of passenger carriages in Ukraine. The embossed sheets combine excellent thermoforming properties with permanent dimensional stability and outstanding scratch resistance. Other key benefits include their high resistance to acids and alkalis. As they are particularly durable, they also meet the required standards governing the minimum service life of 12 years of such components. The low-flammability sheets come with GOST certification for railway applications.



Mit SIMONA® PVC-CAW-FR ausgekleideter Passagierwaggon
Carriages clad inside with SIMONA® PVC-CAW-FR Sheets



SIMONA® PFA Liner für höhere Profitabilität im Chemietransport SIMONA® PFA Liner for improved profitability in chemical transportation

Vollauslastung von Kesselwagen ist der Schlüssel zu höheren Erträgen im Schienenverkehr. Dabei gilt: Je besser die chemische Widerstandsfähigkeit der eingesetzten Materialien, desto größer die Einsatzmöglichkeiten. SIMONA® PFA Liner garantieren maximale Resistenz und sind somit die ideale Lösung für den Einsatz bei einer breitgefächerten Palette an Chemikalien und aggressiven Medien.

Full utilisation of a railway tank wagon is essential when it comes to ensuring profitability. The higher the chemical resistance of the tank, the wider the variety of chemicals that can be transported. SIMONA® PFA Liners are designed for universal chemical resistance in tank wagons, allowing them to be used for a broad range of chemicals and mixtures.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Bedienen Sie mehr Kunden
- Reduzieren Sie Leerfahrten
- Transportieren Sie nahezu alle Chemikalien
- Reinigen Sie schneller

Key benefits:

- Serve more customers
- Reduce empty runs
- Transport almost any chemical required
- Speed up cleaning processes

Anwendungsgebiete:

- Halbleiterindustrie
- Chemische Industrie
- Entsorgung

Fields of application:

- Semiconductor industry
- Chemical processing
- Waste management



Thomas Bulirsch
Director Key Account
Aviation Products and Specialties
thomas@boltaron.eu

Weltweit größtes Angebot an Brandschutz-Platten für die Flugzeuginnenausstattung

World's widest range of fire-rated sheet for aircraft

Das Segment der Flugzeuginneneinrichtung ist auf Wachstumskurs. Verändertes Markenbewusstsein, erhöhte Komforterwartungen der Passagiere und zunehmende Anforderungen an die Qualität erneuerter Einrichtungen sind die Hauptgründe dafür.

Halbzeuge von Boltaron werden von weltweit führenden Flugzeugherstellern und

Ausstattungsdienstleistern für die Herstellung von Inneneinrichtungskomponenten als Standardmaterial spezifiziert. Dazu gehören vor allem Sitzteile, Tablettische und Fensterblenden. Insbesondere die extrudierte, schlagzähe Ausführung 9815, die die FAR-Richtlinien (Federal Aviation Regulations) erfüllt, stößt auf großes Interesse. Mit einer exzellenten Schlagzähigkeit, ausgezeichnete Verformbarkeit, einer hohen Farb- und Strukturvielfalt und ansprechendem Design bietet die Boltaron Platte 9815 in der 65/65-Ausführung erstklassige Ergebnisse.

The airline industry's aircraft cabin interior segment continues to see significant growth due to developing and changing brand identities on existing aircraft, increasing customer comfort expectations and evolving performance requirements for refurbished interiors.

The world's leading aircraft manufacturers and interior refurbishment contrac-

tors specify Boltaron's aircraft-rated sheet products, most notably Boltaron 9815 FAR-rated high-impact extruded sheet, for thermoformed and fabricated interior components such as seat parts, tray tables and window shades. Boltaron 9815 sheet is the best performing 65/65 sheet available thanks to its superior impact resistance, extreme formability, extensive color and texture range, excellent appearance and overall unmatched value.

Fertigungsmöglichkeiten

Manufacturing capabilities

Dank neuer Fertigungstechnologien können Flugzeuginnenausstatter sowohl dem Anspruch an erstklassiges Produktdesign als auch den strengen Zertifizierungsanforderungen der FAA (Federal Aviation Administration) gerecht werden. Die Produktfamilie Boltaron 9815, die aus extrudierten und gepressten Komponenten, Folien, Metallics und bedruckten Ausführungen besteht, entspricht den weitreichenden Vorgaben der FAA. Darüber hinaus besitzt Boltaron 9815 im Vergleich zu Produkten von Wettbewerbern, die ebenfalls die FAA-Normen erfüllen, eine verbesserte Schlagzähigkeit. Boltaron verfügt über ein einzigartiges Leistungsangebot, da es drei unterschiedliche Produktionsprozesse an einem Standort vereint – Extrudieren, Kalandrieren und Presslaminieren. Dadurch ist Boltaron in der Lage,

Bauteile in authentischer Metalloptik herzustellen. Um diese erstklassige Oberflächenverarbeitung zu erreichen, wird die Platte zunächst extrudiert. Im Anschluss wird eine metallische Folie kalandriert. Danach wird die Folie auf die Platte presslaminieren. Das Ergebnis ist ein widerstandsfähiges, metallisches Finish in einer unbegrenzten Strukturvielfalt.

New technologies in manufacturing mean aircraft interior designers don't have to sacrifice aesthetics to meet demanding Federal Aviation Administration (FAA) performance requirements. The Boltaron 9815 product family, which includes extruded, pressed, film, metallics and decorative printed versions, meets the most demanding standards required by the FAA and also has better impact proper-



Boltaron – Extrudieren, Kalandrieren und Presslaminieren unter einem Dach
Boltaron – extrusion, calendering and press lamination under one roof

ties compared with competitors' materials that also meet these standards. Boltaron is unique in having three separate manufacturing processes in one location – extrusion, calendering and press lamination. These combined capabilities enable Boltaron to make parts that even appear metallic. To create this unique appearance, the sheet is extruded, metallic film is calendered and the film is then press laminated

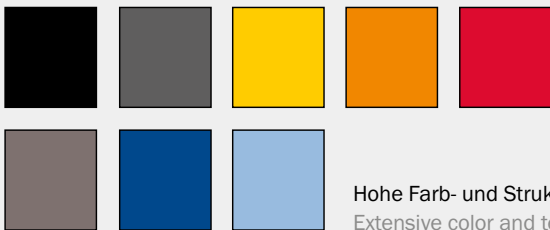
onto the sheet to give a robust metallic finish in an unlimited range of textures.

Produktprogramm, Muster und Oberflächen

Product range, patterns and surfaces

Zusätzlich zu Metallics stellt Boltaron leistungsfähige Platten in einer breitgefächerten Produktpalette an transluzenten Ausführungen für den Einsatz bei Blickschutzelementen und Ablagefächern her. Mit mehr als 50 für Flugzeug- und Spezialplattenprodukten geeigneten Varianten sowie unbegrenzten Designmöglichkeiten und erstklassigem technischen Know-how wird Boltaron auch in der Zukunft seinen Namen als führender Lieferant von Produkten für die Flugzeuginnenausstattung weiter stärken.

In addition to metallics, Boltaron can also produce high-performing sheet in a range of translucents, providing visibility for components such as privacy dividers and storage compartments. With more than 50 proprietary grades of aviation and specialty sheet products, unlimited design possibilities and extraordinary technical expertise, Boltaron will continue to strengthen its reputation as top material supplier for aircraft interior applications.



Hohe Farb- und Strukturvielfalt
Extensive color and texture range

Global Industrial Solutions

Im industriellen Behälter- und Anlagenbau ist das optimale Material für die jeweilige Anwendung entscheidend.

When it comes to industrial tank and plant engineering, the key to success is finding the most suitable material for the specific task.

Durch die Ergänzung unseres Produktprogramms um vollfluorierte Kunststoffe und die Erweiterung unserer Entwicklungskapazitäten im neuen Technologiezentrum schaffen wir Mehrwert für unsere Kunden. Die Kompetenz bei Auskleidungen und Verbundbau haben wir im neuen Global Business Segment Mining und Lining gebündelt. Speziell zum hydraulischen Transport von Feststoffen haben wir Mehrschichtrohre und -platten entwickelt, die den starken mechanischen Beanspruchungen standhalten.

Das neue Programm SmartTank bietet eine neue Dimension der Behälterberechnung und ist ab sofort verfügbar. SIMONA bleibt auch weiterhin Ihr kompetenter Partner für alle Anwendungen in der chemischen Prozessindustrie.

Having expanded our product portfolio to include fully fluorinated plastics and having further strengthened our development capabilities with the introduction of our new Technology Centre, we are fully focused on creating added value

for our customers. Our expertise in the area of linings and composite construction has been pooled within the Mining and Lining Global Business Segment. The SIMONA product range includes specially developed multilayer pipes and sheets for the hydraulic transport of solids – engineered to withstand extreme stresses and strains. The newly developed program by the name of SmartTank opens up new possibilities in tank calculation and is available for immediate use. SIMONA is committed to maintaining its



Gregor Büche

Head of Global Business Segment Mining and Lining

gregor.bueche@simona.de

role as a strong partner for all applications within the chemical process industry.

SIMONA® PFA – Hochleistungskunststoffe für den Korrosionsschutz

SIMONA® PFA – high-performance plastics for corrosion protection

SIMONA erweitert das bestehende Produktprogramm der teilfluorierten Werkstoffe, wie PVDF, ECTFE und ETFE, um vollfluorierte Halbzeuge.

Dazu gehören die Hochleistungskunststoffe PFA-M und PFA. Vollfluorierte SIMONA® Halbzeuge werden vorwiegend unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen, wie z. B. im schweren Korrosionsschutz, eingesetzt. Hier gewährleisten ihre exzellente chemische Widerstandsfähigkeit und hohe Temperaturstabilität die Sicherheit und Langlebigkeit der Anwendung. Fluorkunststoffe sind aufgrund ihres Eigenschaftsprofils für den Einsatz in der chemischen und galvanischen Industrie, der Elektro- und Halbleiterindustrie, der Medizin- und Nukleartechnik sowie der Energie- und Umwelttechnik prädestiniert. SIMONA® PFA-M und PFA Platten sind unkaschiert sowie mit einer Glas- oder Aramidkaschierung erhältlich. Die kaschierten Varianten bieten höchste Sicherheit für Auskleidungen und den Verbundbau.

SIMONA® PFA-M

- Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Methylvinylether
- obere Temperatureinsatzgrenze bei 225 °C
- extrem hohe Spannungsrissbeständigkeit
- sehr glatte Oberfläche
- idealer Werkstoff für niedrigsten Druckabfall, reduziertes Anbacken von Feststoffen und einfachste Reinigung

SIMONA® PFA

- Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether
- höchste thermische Stabilität
- niedrige Auslaugeraten
- hohe Spannungsrissbeständigkeit
- höchste chemische Widerstandsfähigkeit und höchster oberer Temperatureinsatzbereich (260 °C) unter den thermoplastischen Fluorpolymeren
- idealer Werkstoff im schweren Korrosionsschutz bei besonders hoher chemischer und thermischer Belastung, z. B. als Fixpunktverkleidung von Kanälen in Rauchgasentschwefelungsanlagen

SIMONA has extended its existing product range of partially fluorinated materials, such as PVDF, ECTFE and ETFE, to include fully fluorinated semi-finished products.

They include the high-performance plastics PFA-M and PFA. Fully fluorinated SIMONA® Semi-Finished Products are used primarily in highly demanding operating conditions, e.g. in the area of heavy-duty corrosion protection. Combining the benefits of excellent chemical resistance with high temperature stability, they contribute directly to the overall durability and reliability of applications. Owing to their properties, fluoroplastics are predestined for use in the chemical and electroplating industry and the electrical and semiconductor industry as well as in the field of medical and nuclear technology or

power and environmental technology. SIMONA® PFA-M and PFA Sheets can be supplied without any backing as well as with a glass fibre or aramid fibre backing. Sheets equipped with such backing offer superior safety for linings and composite construction.

SIMONA® PFA-M

- Copolymer made of tetrafluoroethylene and perfluorinated methyl vinyl ether
- Upper temperature limit at 225 °C
- Extremely high stress crack resistance
- Ultra-smooth surface
- Perfect choice for ensuring lowest possible decrease of pressure together with reduced caking of solids and efficient cleaning

SIMONA® PFA

- Copolymer made of tetrafluoroethylene and perfluorinated propyl vinyl ether
- Highest possible thermal stability
- Low leach rates
- High stress crack resistance
- Highest chemical resistance and highest upper temperature limit (260 °C) of all thermoplastic fluoropolymers
- Perfect material for heavy-duty corrosion protection, e.g. as a lining for channel anchor points in flue gas desulphurisation systems



SIMONA® PE 100 AP-Line

SIMONA® PE 100 AP-Line

Beim hydraulischen Transport von Feststoffen werden die Innenseiten von Rohrleitungen mechanisch stark beansprucht.

SIMONA® PE 100 AP-Line Rohre und Formteile wurden speziell für diese Anforderungen entwickelt und haben eine besonders verschleißfeste Innenschicht (AP = Abrasion Protect). SIMONA® PE 100 AP-Line Rohre und Formteile können in unterschiedlichen Ausführungen gefertigt werden. Somit können sie in der maritimen Landgewinnung und im Bergbau eingesetzt werden, aber auch Prozesse in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- oder in der chemischen Prozessindustrie optimieren und dort zum Beispiel Stahlrohre ersetzen.

The hydraulic transport of solids exerts significant mechanical stress on the interiors of the piping systems used for such purposes.

SIMONA® PE 100 AP-Line Pipes and Fittings have been specially designed for this field of application and feature a wear-resistant interior layer (AP = Abrasion Protect). SIMONA® PE 100 AP-Line Pipes and Fittings can be manufactured in various designs. They are the perfect choice for use in the field of marine land reclamation as well as mining, but can also help to improve processes in the food, pharmaceutical, cosmetics and chemical industry, for example as a replacement of steel pipes.



SIMONA® PE 100 AP-Line Rohre und Formteile mit besonders verschleißfester Innenschicht
SIMONA® PE 100 AP-Line Pipes and Fittings feature a wear-resistant interior layer



Produktentwicklung Verschleißschutzplatten

Product development: wear protection sheets

Auf Basis der AP-Line Rohrleitungssysteme entwickelt SIMONA auch ein Produktprogramm von Verschleißschutzplatten. Das bislang für ähnliche Anwendungen eingesetzte hochmolekulare SIMONA® PE 1000 superlining wird durch eine Multilayerplatte aus PE-HD und einer Funktionsverschleißschicht sowie einer TPU-basierten Lösung ergänzt. Mit verschiedenen Varianten und Materialien bieten wir so auch für Ihre Anwendungen eine Verschleißschutzlösung für höchste Ansprüche.

Einsatzgebiete:

- Auskleidungen von Trichtern und Behältern
- Rutschen und Übergabestationen
- Rohauskleidungen
- Vibrationsrinnen und Schurrenkästen
- Prallschutz

Working on the basis of our AP-Line piping systems, we have been developing a product range centred around wear protection sheets. The high-molecular-weight SIMONA® PE 1000 superlining product used for similar applications is complemented by a multilayer sheet made of PE-HD and a functional wear layer as well as a TPU-based solution. Offering a range of designs and materials, we also look forward to supplying you with high-end wear protection solutions tailored to your specific requirements.

Fields of application:

- Linings of funnels and containers/tanks
- Chutes and transfer stations
- Base linings
- Vibration channels and chute boxes
- Impact protection



Elena Hille
Product Management
Semi-Finished Products Division
elena.hille@simona.de

SIMONA SmartTank – das neue Behälter-berechnungsprogramm

SIMONA SmartTank – the new tank calculation program

Mit SmartTank bringt SIMONA das erste eigene Behälterberechnungsprogramm auf den Markt.

Es wurde mit den modernsten Berechnungsmethoden programmiert und bietet höchste Qualität in der Bedienung und im Statikausdruck. Projekte lassen sich mit dem neuen Programm komfortabel verwalten. SmartTank ist intuitiv bedienbar. Das Programm berechnet Rund- und Rechteckbehälter nach DVS. Einige Highlights der Berechnung sind:

- Alle Geometrien an Dächern und Böden eines Rundbehälters sind berechenbar.
- Die Zeitstandkurven werden als Extra-Feature für den Konstrukteur live und gemäß den gewählten Betriebsbedingungen dargestellt.
- Die Geometrieeingabe erfolgt mit angepasster Zeichnung zur besseren Übersichtlichkeit.

- Wind- und Schneelasten können über Eingabe der PLZ/Stadt mit Übersichtskarte oder manuell ausgewählt werden.
- Es gibt einen Live-Link zur SIMCHEM, der Datenbank zur chemischen Widerstandsfähigkeit mit über 4.500 gelisteten Medien.
- Interaktive Bemessung von Wanddicken, Schussgrenzen und Stützen mit Fehlervermeidung

Nutzen Sie die Möglichkeit zur Live-Demonstration an unserem Messestand und profitieren Sie von attraktiven Konditionen für Ihre Behälterberechnung.

SIMONA has launched its first own tank calculation program – by the name of SmartTank.

Featuring state-of-the-art methods of numerical computation, it offers the very best quality in terms of user-friendly appli-

cation and structural design output. The project also includes an efficient project management function. What is more, SmartTank boasts an intuitive user interface. The program calculates cylindrical and rectangular tanks in accordance with DVS requirements. Highlights of SmartTank:

- Capable of calculating all geometries of roof and base elements of a cylindrical tank
- As an extra feature for the designer, creep curves are depicted live and in accordance with the operating conditions selected by the user
- Geometrical input occurs with the help of an adapted technical drawing for improved clarity
- Wind and snow loads can be selected via the postal code/town with a map tool or manually



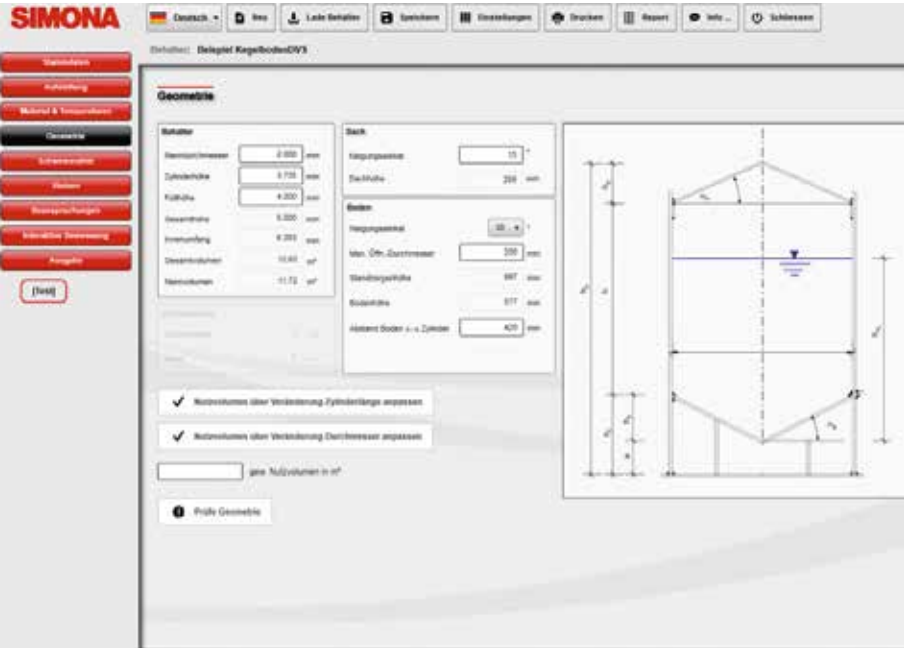
Marco Stallmann
Head of Application Technology/
Technical Service Center
marco.stallmann@simona.de

- Live link to SIMCHEM database for chemical resistance, featuring more than 4,500 substances
- Interactive calculation of wall thicknesses, connection pieces, etc. with error prevention

Please visit our exhibition stand for a live demonstration and take advantage of our attractive offers for tank calculation.



Rundbehälterberechnung – alle Geometrien an Dächern und Böden sind berechenbar
Cylindrical tank calculation – all shapes of roof and base components can be calculated by the program



Geometrieeingabe mit angepasster Zeichnung zur besseren Übersichtlichkeit
Geometrical input with adapted technical drawing for improved clarity



Neuaufgabe des Technischen Handbuchs New edition of Technical Handbook

Ab November 2016 wird es eine komplett überarbeitete Version unseres Technischen Handbuchs geben. Auf über 100 Seiten widmen wir uns den chemischen Grundlagen der Kunststoffe, den physikalischen und chemischen Eigenschaften sowie der Kunststoffphysik. So haben wir unsere Material- und Anwendungs-kompetenz in einem umfassenden Standardwerk für Sie zusammengefasst.

Sichern Sie sich jetzt Ihr Exemplar!
Bestellungen richten Sie bitte an: marketing@simona.de

In November 2016 we will be launching a fully revised version of our Technical Handbook. Covering more than 100 pages, the book looks at the chemical fundamentals of plastics as well as their physical and chemical properties. It brings together decades of expertise in plastics engineering and application technology.

Order your copy now!
To place an order, please contact: marketing@simona.de



„Die perfekte Einstellung“ “In pursuit of excellence”

Ein Interview zum neuen Technologiezentrum mit dem COO Dirk Möller

Frage: Herr Möller, SIMONA hat 10 Mio. EUR in ein neues Technologiezentrum am Hauptsitz in Kirn investiert. Was waren die Gründe?

Antwort: SIMONA will den Anteil neuer Produkte am Gesamtumsatz weiter erhöhen. Das bedeutet, wir müssen nicht nur gute Ideen für neue Produkte haben, sondern auch technische Kapazitäten, um sie zur Serienreife zu entwickeln. Das neue Technologiezentrum ist mit Anlagen bestückt, die so gut wie jeden thermoplastischen Werkstoff verarbeiten können. Es bietet uns neue verfahrenstechnische Möglichkeiten, um Prototypen herzustellen und Entwicklungspartnerschaften einzugehen.

Frage: Was sind die Anforderungen an die Materialien der Zukunft?

Antwort: Leichter, stabiler, widerstandsfähiger. Das sind die größten Trends. Wir wollen die Eigenschaften von Kunststoffen immer weiter verbessern, um die Erwartungen der Kunden zu übertreffen. Die Anforderungen bestimmen unsere Kunden: Ob Platten aus Reishülsen, mit funk-

neue Angebot an PFA-Halbzeugen ist auch ein Erfolg des Technologiezentrums. Es erweitert unser Werkstoffportfolio hin zu Hochleistungskunststoffen. Unsere Kunden profitieren von einem erweiterten Produktprogramm für kritische Anwendungen. Aber das wird nicht die einzige Innovation „made in Kirn“ bleiben. Wir haben noch viele Themen in der Pipeline.

An interview with COO Dirk Möller focusing on the new Technology Centre

Question: Mr. Möller, SIMONA has invested €10 million in a new Technology Centre at its headquarters in Kirn. What were the reasons?

Answer: SIMONA is looking to increase the proportion of new products contributing to its total revenue flow. To achieve this, we not only need good ideas for new products but also the technical resources to take such products forward to SOP. Our new Technology Centre is equipped with systems capable of processing just about any thermoplastic currently available. It allows us to apply new prototyping methods and also greatly extends the scope of R&D partnerships.

Question: What will the materials of the future have to be like?

Answer: Lighter, sturdier and more resistant. Those are the key trends. We are committed to refining and evolving the key characteristics of plastics with a view to exceeding customers' expectations. The standards to be achieved are being driven



Dirk Möller, COO SIMONA AG

by our customers: whether sheets feature rinks, whether our products include functional layers or whether they require high-performance thermoplastics that can be exposed to processing temperatures in excess of 200 °C. Thanks to our new Technology Centre, we are able to streamline the development process and therefore provide customers with definitive solutions much faster.

Question: Is it simply enough to install new machines and extend technical capabilities?

Answer: That is certainly an important prerequisite. But it takes more to hone one's abilities as an innovator. The new Technology Centre brings together our research and development departments under the same roof at a dedicated site for the very first time. The focus is on researching new formulas, testing them in the laboratory and processing them at the technical unit. The physical distances involved are much shorter and it's much easier to transfer knowledge. If you also

factor in our proximity to the actual production units, we have clearly created a much more dynamic environment that allows us to provide added value for our customer.

Question: Does the Technology Centre have any success stories to report on since its launch?

Answer: The evidence is here to see at our exhibition stand. Our new PFA-based semi-finished products, for instance, are to some extent the result of work performed by the Technology Centre. We have been able to extend our portfolio of materials to include high-performance plastics. Our customers, in turn, will be able to benefit from a broader product range for critical fields of application. But, of course, that won't be the only innovation "made in Kirn". We have many more ideas in the pipeline.

“ Wir haben noch viele Themen in der Pipeline.

We have many more ideas in the pipeline.

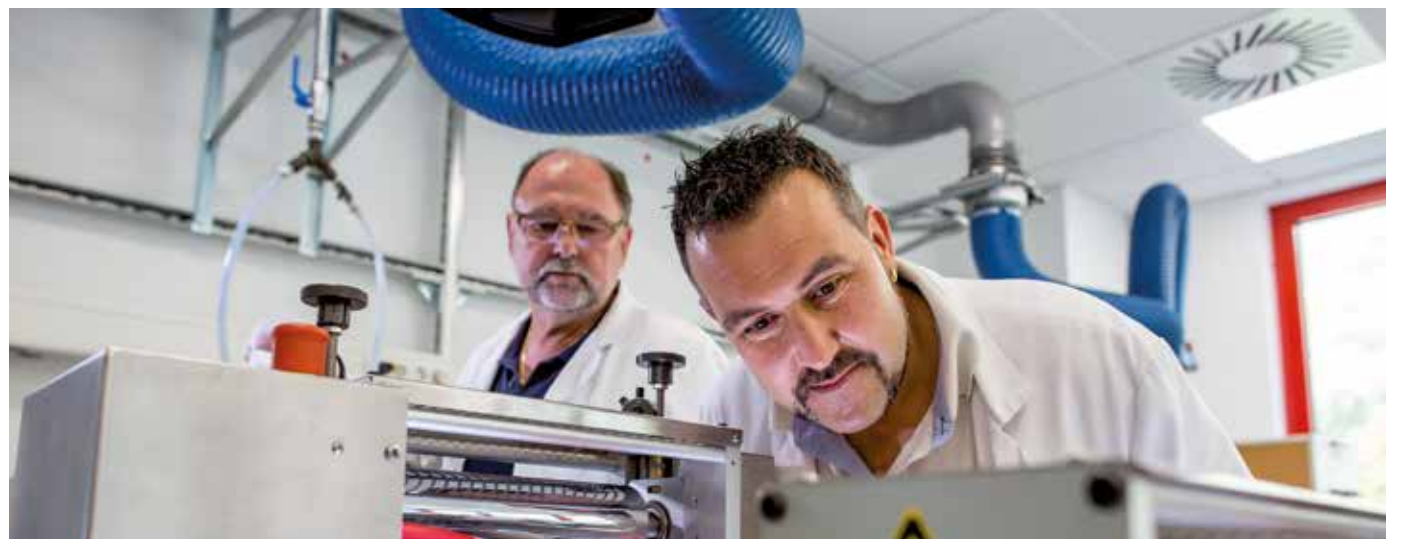
tionalen Schichten oder Hochleistungsthermoplaste mit Verarbeitungstemperaturen von über 200 °C. Mit dem neuen Technologiezentrum sind wir in der Lage, die Entwicklungszeiten und somit auch die Antwortzeiten für unsere Kunden zu verkürzen.

Frage: Reicht es, neue Maschinen zu installieren und die technischen Möglichkeiten zu erweitern?

Antwort: Es ist eine wichtige Voraussetzung. Aber zu Innovationskraft gehört mehr. Im neuen Technologiezentrum arbeiten erstmals die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen an einem Ort zusammen. Hier wird unter einem Dach an neuen Rezepturen geforscht, im Labor getestet und im Technikum verarbeitet. Das verkürzt die Wege und erhöht den Wissenstransfer. Zusammen mit der Nähe zur Produktion entsteht so eine neue Dynamik, mit der wir den Mehrwert für unsere Kunden erhöhen wollen.

Frage: Gibt es schon konkrete Erfolge mit dem Technologiezentrum?

Antwort: Davon kann man sich hier auf unserem Messestand überzeugen. Das



Im neuen Technologiezentrum arbeiten erstmals die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen an einem Ort zusammen.

The new Technology Centre brings together research and development departments under the same roof at a dedicated site for the very first time.

SIMONA AMERICA investiert in Markt- und Produktentwicklung

SIMONA AMERICA invests in market and product development

Die SIMONA-Gruppe erzielt fast 25 Prozent des Gesamtumsatzes in Nordamerika, dem zweitgrößten Markt für den Konzern weltweit. Mit einem umfassenden Portfolio an Fluorpolymeren und Olefinprodukten bieten die Tochtergesellschaften in Nordamerika nachhaltige Lösungen in den Anwendungsbereichen Industrie, Freizeit und Luftfahrt an. Mit Investitionen in die Markt- und Produktentwicklung für die chemische Prozess- und Halbleiterindustrie hat SIMONA AMERICA die Produktpalette – u. a. mit einem Komplettangebot an zertifizierten FM 4910 Platten für die Halbleiterindustrie – um Hochleistungsmaterialien ergänzt. Die Auswahl umfasst UV-stabilisiertes HDPE in durchgehenden und mehrschichtigen Farben sowie ein breitgefächertes Angebot an Plattendicken für Bootsbau, Beschilderung, Möbelbau und Spielplatzausstattungen. Zusätzlich umfasst das Angebot Polypropylen- und HDPE-Varianten mit NSF- (National Sanitation Foundation) und FDA- (Food and Drug Administration) Zertifizierung für den Bereich der Getränke- und Nahrungsmittelverarbeitung bzw. -verpackung.

Boltaron ist SIMONAs zweites Tochterunternehmen in Nordamerika und verfügt über ein Portfolio von mehr als 50 Plattentypen für die Bereiche Tiefziehen und Verarbeitung. Hauptanwendungsgebiete sind Komponenten für die Innenausstattung von Flugzeugen und Eisenbahnen, Verkleidungen für medizinische, elektrische und industrielle Geräte, Schutzabdeckun-

gen für Wände und andere Komponenten, die unter anspruchsvollen Bedingungen zur Anwendung kommen. Produkte für die Luftfahrt und für Spezialbereiche, die diese Leistungsmerkmale erfordern, werden unter der Boltaron®-Marke weltweit vertrieben.

North America accounts for almost 25 per cent of SIMONA's Group sales revenue and is the second-largest market for SIMONA worldwide. With a full complement of fluoropolymer and olefin products, SIMONA's subsidiaries in North America provide solutions for industrial, corrosion, fire resistance, recreational, and aviation applications. Through investments in market and product development for the semiconductor and chemical process equipment markets, the company has expanded its product line-up into high-performance materials. This includes the semiconductor industry's most complete line of FM 4910 rated sheet, UV-stabilized HDPE in solid and multi-layer colors and a wide thickness range, for outdoor marine, signage, cabinetry, furniture and playground structures, in addition to NSF and FDA-compliant grades of polypropylene and HDPE for food and beverage processing and packaging.

SIMONA's second subsidiary in North America, Boltaron, adds a portfolio of more than 50 proprietary grades of sheet for thermoforming and fabricating. Major application areas include aircraft and rail mass transit interior components, medi-

cal, electrical and industrial equipment enclosures, protective wall covering products and other components that must withstand rigorous end use environments. The aviation and specialty sheet products which feature these performance benefits will continue to be marketed worldwide under the Boltaron® brand:

SIMONA AMERICA auf einen Blick

SIMONA AMERICA at a glance

SAI operiert in den USA mit einer eigenen F&E-Abteilung, einem eigenen Kundenservice sowie einem Marketing- und Logistikteam von einem integrierten Produktions- und Distributionsstandort in Archbald, PA, aus.

Boltaron verfügt für die Herstellung von Halbzeugen über einen Fertigungs-, Logistik- und F&E-Standort in Newcomerstown, Ohio.

SAI bietet mit einem Verkaufsteam, das die gesamten USA umfasst, das komplette Produktportfolio von Boltaron und SIMONA an. Darüber hinaus investiert das Unternehmen sukzessive in neue Anwendungen und Produktentwicklungen durch engagierte Markt- und Produktmanager, die sich auf gemeinsames Wachstum in einem etablierten Distributionsnetzwerk fokussieren.



Adam Mellen
CSO
SIMONA AMERICA Inc.
adam.mellen@simona-america.com

SAI serves its US distribution business with a team of R&D, inside sales, marketing and logistics operations from a fully integrated production and warehouse facility in Archbald, PA.

Boltaron sheet manufacturing operates at its dedicated facility for production, logistics and R&D in Newcomerstown, Ohio.

SAI offers its full product lineup of Boltaron and SIMONA products through a single field sales team covering all areas of the US. The business also invests in new application and product development through several dedicated market and product managers fully focused on initiatives for mutual growth through a network of distributors.



Von links nach rechts: / From left to right: Nisha Binoj, Customer Service Executive / Tushar Gaur, Sales Engineer North and East India / Vaibhav Patel, Sales Engineer West India / S. Sessa Sai, Regional Sales Manager South India, Sri Lanka and Bangladesh / Tanish Dadhanai, Regional Sales Manager West India / Hubert Charles, Sales Area Manager Africa, Middle East and India / Satya Prakash Dwivedi, Regional Sales Manager North and East India / Dipender Singh, Sales Engineer West India / Sheel Jani, Customer Service Executive

Neue Niederlassung stärkt Präsenz im indischen Markt

New branch strengthens presence in Indian market

Laut einer Studie von AMI wird der Kunststoffmarkt auf dem indischen Subkontinent in den kommenden fünf Jahren weltweit am stärksten wachsen. Bis 2020 soll der Markt für thermoplastische Kunststoffe über 20 Mio. t groß sein. Vor allem in Petrochemie und Infrastruktur werden hohe Investitionen den Bedarf an Kunststoffprodukten steigen lassen. Wachsende Städte mit jungen, weltoffenen Bevölkerungsgruppen sind Wachstumstreiber für Kunststoffanwendungen in Gesundheit und Life Sciences.

SIMONA ist bereits seit vielen Jahren auf dem indischen Markt aktiv. Wir bieten dort Halbzeuge als auch Rohre und Formteile unter anderem für CPI, Elektronik, Gesundheitswesen sowie Wasserver- und -entsorgung an. Nun sind wir mit dem Ziel

eines besseren Service und einer höheren Verfügbarkeit den nächsten Schritt gegangen. SIMONA INDIA hat im August den operativen Geschäftsbetrieb aufgenommen. Die Zentrale von SIMONA INDIA ist in Mumbai, regionale Niederlassungen werden in Ahmedabad, Neu-Delhi und Chennai eingerichtet. Das etablierte Verkaufsteam wurde um zwei Mitarbeiter im Customer Service und drei Sales Engineers erweitert. In der Zentrale in Mumbai unterhält SIMONA auch ein Lager. So werden hohe Verfügbarkeit, exzellenter Verkauf und kompetenter technischer Service sichergestellt. Die Eröffnung der Niederlassung in Indien ist ein weiterer Schritt der Internationalisierung des SIMONA Konzerns und soll das große Potenzial des indischen Marktes und der angrenzenden Regionen besser erschließen.

According to a study by AMI, India's plastics market is set to record the most dynamic growth rates worldwide in the coming five years. By 2020 the market for thermoplastics is expected to have a volume of more than 20 million tons. Substantial investments within the areas of petrochemicals and infrastructure in particular are likely to trigger buoyant demand for plastics. Expanding cities with larger segments of the population that are both young and keen to embrace internationalism will drive forward the use of plastics in the health and life sciences sector.

SIMONA has been serving the Indian market for several years, our main focus being on semi-finished products as well as pipes and fittings for the CPI, electronics, health and water utility industries in particular.

Committed to providing an even better service and ensuring greater availability, we have now taken the next step forward. In August 2016, SIMONA INDIA commenced operations. The headquarters of SIMONA INDIA are located in Mumbai. Additionally, we will be opening regional offices in Ahmedabad, New Delhi and Chennai. Our established sales team has been extended to include two new Customer Service staff and three Sales Engineers. SIMONA's central site in Mumbai also includes a warehouse. This ensures high availability, excellent sales support and the very best in technical service. The newly established branch in India represents the next phase in international expansion by the SIMONA Group. The key objective is to unlock the enormous potential of the Indian market and neighbouring regions.



Hubert Charles
Sales Area Manager Africa, Middle East and India
hubert.charles@simona-fr.com